

**OGÓLNY OPIS
PRODUKTU:**

MASTER EPNT 350 dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, przezroczysty podkład na bazie żywicy epoksydowej o niskiej lepkości.

Obszary zastosowań

- Jako podkład pod posadzki epoksydowe i poliuretanowe
- Jako podkład pod produkty izolacyjne na bazie poliuretanu
- Jako podkład przed nałożeniem polimocznika
- Jako podkład przed nałożeniem piany poliuretanowej
- Jako środek wiążący przy wyrównywaniu poziomu i pracach naprawczych betonu
- Jako spoiwo przy naprawie dużych pęknięć i fazowań po zmieszaniu z piaskiem krzemionkowym lub innymi wypełniaczami.
- Podkład odcinający wilgoć

Ogólne właściwości

- Szybkie utwardzanie
- Niska lepkość
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Łatwy w użyciu
- Wysoka zdolność wiązania luźnych powierzchni
- Można go stosować na wszystkich powierzchniach betonowych, papowych itp.
- Na wilgotne powierzchnie do 6%
- Odcina wilgoć
- Można go rozcieńczać ksylenem

SKŁADNIKI:

<i>Składnik</i>	<i>Nazwa produktu</i>	<i>Opis</i>
A	MASTER EPNT 350 A	Żywica epoksydowa
B	MASTER EPNT 350 B	Utwardzacz

**WŁAŚCIWOŚCI
FIZYCZNE I
CHEMICZNE
SKŁADNIKÓW:**

<i>Parametr</i>	<i>Jednostka</i>	<i>MASTER EPNT 350 A</i>	<i>MASTER EPNT 350 B</i>	<i>Metoda badania</i>
Gęstość (25°C)	g/cm ³	1,05±0,05	1,05±0,05	DIN 51757
Lepkość (25°C)	mPa.s	900±300	800±300	ASTM D 4878
Wygląd	-	Przezroczysty	Czerwony	Metoda wewnętrzna

Niniejszy dokument przedstawia dokładne informacje oparte na naszych badaniach, doświadczeniu i dotychczasowej wiedzy. W przypadku zmian w zastosowaniu i sposobie aplikacji, żadne informacje podane w tym dokumencie nie stanowią gwarancji i zaleca się przeprowadzenie wstępnych prób. W celu uzyskania dokładniejszych informacji i wsparcia, prosimy o kontakt z naszym zespołem technicznym i laboratoriami.

**PROPORCJE
SKŁADNIKÓW:**

<i>Składnik</i>	<i>Nazwa produktu</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Wartość</i>
A	MASTER EPNT 350 A	wagowo	100
B	MASTER EPNT 350 B	wagowo	40

**CHARAKTERYSTYKA
REAKCJI:**

<i>Badana cecha</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Wartość</i>	<i>Metoda badania</i>
Żywotność mieszanki (+10°C)	minuta	75-85	Metoda wewnętrzna
Żywotność mieszaniny (+25°C)	minuta	30-35	Metoda wewnętrzna
Czas oczekiwania między warstwami	godz.	8-12	Metoda wewnętrzna
Lekki ruch	godz.	12-24	Metoda wewnętrzna
Pełny czas schnięcia	dni	7	Metoda wewnętrzna

**WŁAŚCIWOŚCI
FIZYCZNE I
MECHANICZNE
PRODUKTU:**

<i>Parametr</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Wartość</i>	<i>Metoda badania</i>
Siła przyczepności (powierzchnia betonowa)	MPa	2,2-2,4	ASTM D 4541
Twardość	Shore D	80-85	ASTM D 2240

**WARUNKI
APLIKACJI:**
Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie przeznaczone do nałożenia muszą być stabilne. Powierzchnia musi mieć wytrzymałość na ściskanie 25 N/mm² i zrywanie co najmniej 1,5 N/mm². Luźne cząsteczki betonu na powierzchni należy usunąć. Powierzchnię oczyścić z czynników mogących mieć wpływ na przyczepność, np. pozostałości olejów i farb, pozostałości zaczynu cementowego. Powierzchnie przeznaczone do aplikacji należy zszorstkować i przetrzeć odpowiednimi narzędziami i maszynami. Powierzchnie należy oczyścić z kurzu przy użyciu maszyn przemysłowych. Kurz pozostający w porach powierzchni może powodować pogorszenie działania produktu i powstawanie dziur w powłoce. Można stosować na powierzchnie do 6% wilgotności.

Mieszanie

Produkt jest dwuskładnikowy i zaleca się przygotować wyłącznie taką ilość, jaka zostanie zużyta, biorąc pod uwagę czas przydatności mieszaniny do użycia. Nadmiar mieszaniny nie nadaje się do użycia po upływie okresu przydatności. Aby mieszanina była jednorodna, temperatura produktu powinna wynosić +15°C i więcej. Składnik A należy mieszać w osobnym opakowaniu za pomocą mieszadła o średnich obrotach (300 obr./min) przez około 2-3 minuty. Następnie należy dodać do utwardzacza (składnik B). Mieszać aż składniki A i B staną się jednorodne. Można mieszać z kwarcem i rozcieńczać ksylenem.

Aplikacja

Gotową do aplikacji mieszaninę podkładową nakładać pędzlem, wałkiem, raklą lub natryskiem hydrodynamicznym tak, aby wszystkie powierzchnie i pory zostały pokryte. Mieszaninę sporządzoną należy zużyć przed upływem terminu przydatności. Należy przestrzegać czasu oczekiwania pomiędzy nałożeniem kolejnych warstw. Pełne wysychanie, odporność mechaniczną i chemiczną produkt osiąga po 7 dniach. Używane narzędzia należy jak najszybciej oczyścić. Rolki są jednorazowe i nie nadają się do ponownego użycia.

Zużycie

Zużycie ogólne wynosi 1-1.5 kg/m². Zużycie wynosi 0,3-0,5 kg/m², jeśli produkt jest stosowany jako materiał gruntujący do pokryć podłogowych i zastosowań hydroizolacyjnych na zszorstkowanych i gładkich powierzchniach. Jeżeli jest stosowany jako zaprawa wyrównująca, zaleca się wymieszać go w stosunku 1:1 z piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1-0,3 mm, w zależności od temperatury stosowania i podłoża. Zużycie wynosi 0,5-0,8 kg/m² przy stosowaniu produktu jako spoiwa do zaprawy epoksydowej. Wówczas zaleca się wymieszać go w stosunku 1:3 z piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1-0,6.

WARUNKI**POSTĘPOWANIA I****PRZECHOWYWANIA****PRZECHOWYWANIE**

przechowywać w oryginalnych, nieotwieranych opakowaniach, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze 5-25°C. Należy przestrzegać wymogów prawnych dotyczących przechowywania.

OKRES WAŻNOŚCI

Przy przechowywaniu zgodnie z warunkami przechowywania, okres przydatności do użycia wynosi:

MASTER EPNT 350 A : 12 miesięcy

MASTER EPNT 350 B : 12 miesięcy

OPAKOWANIE

MASTER EPNT 350 jest dostępny w następujących opakowaniach:

Rodzaj opakowania	MASTER EPNT 350 A	MASTER EPNT 350 B
Opakowanie metalowe	12,5 kg	5 kg

**UWAGI DOTYCZĄCE
BEZPIECZEŃSTWA I
UŻYTKOWANIA:**

Aplikację należy wykonywać z dala od produktów łatwopalnych. Zakaz palenia. Należy zadbać o odpowiednią wentylację miejsca aplikacji. Podczas aplikacji należy używać sprzętu ochronnego, takiego jak okulary i rękawice. W przypadku dostania się do oczu przemyć dokładnie dużą ilością wody. Aby uzyskać szczegółowe informacje, należy odwołać się do Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Produkt powinien być używany przez użytkowników profesjonalnych, biorąc pod uwagę dane zawarte w informacji technicznej. Karta charakterystyki materiału (MSDS) zostanie Państwu dostarczona przez przedstawiciela handlowego **BGJ PROFI SP. Z O.O.** podczas dostawy produktu. Zaleca się zapoznanie z niniejszym formularzem przed obsługą i użyciem, a także sprawdzenie własnych warunków postępowania, bezpieczeństwa i procesu. Beczki z gotowym produktem należy utylizować zgodnie z MSDS. **BGJ PROFI SP. Z O.O.** zobowiązuje się do ochrony zdrowia ludzkiego i środowiska podczas warunków produkcji i warunków klienta. **BGJ PROFI SP. Z O.O.** jest zawsze gotowa pomóc swoim klientom w tym zakresie. Jeśli potrzebujesz pomocy, skontaktuj się z przedstawicielem **BGJ PROFI SP. Z O.O.**

**INFORMACJE
KONTAKTOWE:**

BGJ PROFI SP. Z O.O.
ul. Mostnika 8
70-672 Szczecin
POLSKA